Energía

RESOLUCIÓN NÚMERO 00385 DE 2025

(04 Abril 2025)

Por la cual se modifica la Resolución 00650 del 12 de julio de 2023, que a su vez modificó la Resolución 124200 del 3 de septiembre de 2007, mediante la cual se autorizó la entrada en operación de la refinería de propiedad de la sociedad ODIN PETROIL S.A. con NIT 900.142.127-0, a través de la planta de abastecimiento denominada 'Planta Mamatoco', ubicada en la Carrera 57A No. 30-399, Santa Marta, Magdalena.

EL DIRECTOR DE HIDROCARBUROS

En uso de sus facultades legales y en especial de las conferidas mediante los Decretos 381 de 2012, 1617 de 2013, 1073 de 2015, y

CONSIDERANDO:

Que en virtud del Artículo 212 del Decreto Ley 1056 de 1953, el transporte y distribución del petróleo y sus derivados constituyen un servicio público, por lo que las personas o entidades dedicadas a esa actividad deberán ejercitarla de conformidad con los reglamentos que dicte el Gobierno en guarda de los intereses generales.

Que el numeral 16 del artículo 15 del Decreto 381 de 2012 *"Por el cual se modifica la estructura del Ministerio de Minas y Energía",* define dentro de las funciones de la Dirección de Hidrocarburos: Aprobar los requisitos y obligaciones de los agentes de la cadena de distribución de combustibles líquidos, biocombustibles y gas de uso vehicular.

Que el artículo 61 de la Ley 1151 de 2007, modificado por el artículo 210 de la Ley 1753 de 2015, estableció como requisito para los agentes de la cadena de distribución de combustibles líquidos derivados del petróleo, el registro en el Sistema de Información de Combustibles, SICOM, y facultó al Ministerio de Minas y Energía para reglamentar los procedimientos, condiciones operativas y sancionatorias del Sistema que se requieran.

Que mediante Resolución 124200 del 03 de septiembre de 2007, se autorizó a la sociedad ODIN PETROIL S.A. identificada con NIT 900.142.127-0 como agente Refinador a través de la planta ubicada en el Kilómetro 1 vía San Francisco – Troncal del Caribe, Santa Marta, para la obtención de diésel marino, nafta, kerosene, fuel oil e IFOS, la cual se modificó a través de la Resolución 00650 de 12 de julio de 2023.

Que mediante radicados No. 1-2025-008325, 1-2025-008322, 1- 2025-008320, 1-2025-008310 de 26 de febrero de 2025 y 1-2025-011108 del 13 de marzo de 2025, la sociedad ODIN PETROIL S.A. con NIT 900.142.127-0, solicitó la modificación de la Resolución 00650 de 12 de julio de 2023 por medio del cual se modificó la Resolución 124200 del 03 de septiembre de 2007, con el fin de actualizar el proceso de refinación y los productos finales que se obtienen en esta, para tal efecto remitió la documentación que se relaciona a continuación:

REFINADOR – ODIN PETROIL S.A.	
DECRETO 1073 DE 2015, Artículo 2.2.1.1.2.2,3.75.	**DOCUMENTACIÓN ALLEGADA**
	• Licencia de construcción 0031 de 2007 proferida por la

1. Licencia de construcción y permisos y/o autorizaciones ambientales correspondientes, expedidos para la respectiva refinería, por las autoridades competentes, si estas así lo requieren.	curaduría urbana No 2 de Santa Marta para la planta refinadora ubicada en Kilómetro 1 vía San Francisco Troncal Caribe. • Resolución 185 de 2007 proferida por el Departamento Administrativo Distrital del Medio Ambiente -DADMA, por medio de la cual de otorgó Licencia ambiental a ODIN PETROIL S.A. para la destilación atmosférica de hidrocarburos previamente tratados para la producción de combustibles líquidos derivados del petróleo crudo y/o sus mezclas., para la planta que se encuentra ubicada en Kilómetro 1 vía San Francisco Troncal Caribe. • Resolución 1055 de 2007 proferida por el Departamento Administrativo Distrital del Medio Ambiente - DADMA, por medio de la cual se realizó una corrección a la resolución 185 de 2007. • Resolución 1328 de 2017, proferida por el Departamento Administrativo Distrital del Medio Ambiente -DADMA, por medio de la cual se aprobó el Plan de Contingencias de la empresa ODIN PETROIL S.A.
2. Copia de los estatutos sociales, estados financieros al momento de su constitución y composición accionaria de la empresa, según el caso.	**1.** Estatutos Sociales de la sociedad ODIN PETROIL S.A. **2.** Estados de Situación Financiera y notas de los estados financieros con corte a 31 de diciembre de 2023 y 2024. **3.** Certificado de Composición accionaria con fecha 13 de febrero de 2025.
3. Certificado de existencia y representación legal -para personas jurídicas- o registro mercantil -para	Certificado de existencia y representación legal del 05 de marzo de 2025, emitido por la

personas naturales- expedido por la Cámara de Comercio respectiva con no más de tres (3) meses de antelación, en el que conste que dentro de su objeto social se encuentra la actividad de refinación de hidrocarburos para la producción de combustibles líquidos derivados del petróleo.	Cámara de Comercio de Santa Marta Para el Magdalena. En el certificado se evidencia, en el objeto social, la actividad de la refinación de petróleo o hidrocarburos para la producción de combustibles líquidos derivados del petróleo crudo y/ o sus mezclas. Verificado en el RUES el 19 de marzo de 2025.
4. Memoria técnica que incluya la descripción de la refinería, ubicación, capacidad, especificaciones de calidad de los productos a producir, el monto de las inversiones, tipo y procedencia del hidrocarburo en la carga a la refinería y el volumen de producción de cada uno de los productos.	Documento, donde describe el proceso para la producción de combustibles ODIN PETROIL S.A. Manual de operaciones Refinería ODIN PETROIL.
5. Certificado de conformidad de las instalaciones de la refinería, emitido por un organismo de certificación acreditado, para el caso donde este aplique, siempre y cuando existan reglamentos técnicos sobre el particular.	Certificado de Inspección DWN-1079-2024, emitido por la Sociedad DEWAR SAS el 27 de agosto de 2024, dando cumplimiento a los requisitos establecidos en la Resolución 40198 de 2021 y en el Decreto 1073 de 2015 para la planta de almacenamiento Mamatoco Cra 57 A N° 30-39, Santa Marta, Magdalena.
6. Póliza de seguro de responsabilidad civil extracontractual a que hace referencia el presente decreto, en la cual debe aparecer expresamente determinada y ubicada las instalaciones de la refinería sobre la cual versa la respectiva solicitud, acompañada del clausulado general con sus correspondientes anexos, así como copia del recibo de pago, en los montos establecidos	Póliza de Responsabilidad Civil Extracontractual No. 1002124, emitida por la aseguradora SBS, con vigencia desde 17 de diciembre de 2024 hasta el 17 de diciembre de 2025 con los requisitos contemplados en el Decreto 1073 de 2015. Adjunta el comprobante de pago de la prima de la póliza.

Adicionalmente mediante radicado 1-2025-008310 de 26 de febrero de 2025, la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN remitió las especificaciones de calidad de los productos que están en capacidad de producir, así:

- **PETROIL 800 HC:** Puede ser usado en calderas, hornos, calentadores, secadores de pantalla y generación de energía por motores estacionarios. Petroil 800 HC/G no contiene aceite usado de motor

NAME	METHOD	UNIT	SPECS		RESULT
			Min	Max	
API Gravity at 60 °F	ASTM D 1298-12b (2017)	°API		25.5	13.5
Density at 15 °C	ASTM D 1298-12b (2017)	kg/L		0.901	0.9753
Kinematic Viscosity at 50 °C	ASTM D 445-21e1	cSt		200.0	117.9
CCAI	ISO 8217 (Annex F):2017	-		823.0	849.6
Total Sulfur Content	ASTM D 4294-21	% m/m		0.7890	0.359
Flash Point (PM) - Procedure B	ASTM D 93-20	°C		110.0	80.0
Total Acid Number - Procedure A	ASTM D 664-18e2	mg KOH/g		0.440	1.414
Pour Point	ASTM D 97-17b	°C		15	0
Vanadium (V) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg		205	336
Sodium (Na) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg		15.51	59
Aluminum (Al) - Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		12.30	29
Silicon (Si) - Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		<25	32
Aluminum plus Silicon	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		<35	61
Calcium (Ca)	IP 470/05	mg/kg		<28	57
Zinc (Zn)	IP 470/05	mg/kg		1.5	10
Phosphorus (P)	IP 500/03	mg/kg		0.86	12.0
Heat of Combustion	ASTM D 4868				
Gross Heat of Combustion		Btu/lb		18782.47	15611
Net Heat of Combustion		Btu/lb		18124.32	14579

NAME	METHOD	UNIT	SPECS		RESULT
			Min	Max	
Water by Distillation	ASTM D 4006 / API MPMS chapter 10.2	% v/v			16.0

- **PETROIL 500 MARINE MGO:** Indicado para ser utilizado en todos los equipos propulsados por motores diésel en la industria marítima

NAME	METHOD	UNIT	RESULT
API Gravity at 60 °F	ASTM D 1298-12b (2017)	°API	38.5
Density at 15 °C	ASTM D 1298-12b (2017)	kg/m³	831.9
Total Sulfur Content	ASTM D 4294-21	% m/m	<0.012
Corrosion Copper Strip (3 h / 50 °C)	ASTM D 130-19	-	1a
ASTM Color	ASTM D 1500-17	-	L0.5
Kinematic Viscosity at 40 °C	ASTM D 445-21e1	mm²/s	1.849
Water and sediment	ASTM D 1796-11(2016)	% v/v	0.0
Pour Point	ASTM D 97-17b	°C	<-33
Flash Point (PM) - Procedure A	ASTM D 93-20	°C	63.0
FAME content §	EN 14078:2014	% v/v	0.35
Micro Carbon Residue (10% bot.)	ASTM D 4530 / D 86-15 (20)	%m/m	<0.1
Ash Content	ASTM D 482-19	% m/m	<0.010
Distillation	ASTM D 86-20a		
Initial Boiling Point (IBP)		°C	182.0
5% Recovered		°C	191.0
10% Recovered		°C	194.5
20% Recovered		°C	203.5
30% Recovered		°C	210.0
40% Recovered		°C	218.0
50% Recovered		°C	226.5
60% Recovered		°C	234.5
70% Recovered		°C	245.5
80% Recovered		°C	260.0
90% Recovered		°C	276.5
95% Recovered		°C	292.0
Final Boiling Point (FBP)		°C	310.0
Recovery		vol %	98.5
Residue		vol %	1.0
Loss		vol %	0.5
Cetane Number §	ASTM D 613	-	44.30
Total aromatics §	ASTM D 6591-19	%v/v	19.8

NAME	METHOD	UNIT	RESULT
Stability Test (Reflectance) 90 min §	ASTM D 6468	%	98
Oxidation Stability §	ASTM D 2274-14(2019)		
Oxidation Stability		g/m³	3.1
Lubricity by HFRR §	ASTM D 6079-18		
Lubricity by HFRR		µm	469.0

- **PETROIL 100 FO4:** Mejorador de IFO., por su bajo contenido de aromáticos y parafinas su uso es indicado en la mezcla de crudos pesados para la producción de IFOs, pues no genera problemas de estabilidad y compatibilidad, también presenta un muy bajo contenido de metales:

	Method	Description of Test	Result / Unit	
	Description :	Petroil 100 Mejorador de IFOS		Sample Ref N° 0247-24 :
¬	ASTM D1298-12b-17	API Gravity @ 60°F	30.4 °API	
¬	ASTM D1298-12b-17	Density @ 15°C	873.5 Kg/m3	
¬	ASTM D93-20	Flash Point (Procedure A)	97.0 °C	
	ASTM D97	Pour Point	-21 °C	
¬	ASTM D445-21e2	Viscosity @ 50 °C / 122 °F	5.292 mm2/s	
¬	ASTM D2622-21	Sulfur	<120 mg/kg(ppm)	
	ASTM D482	Ash	<0.001 m/m	
8	ASTM D4530	Carbon Residue, Micro Carbon on 10% Bott.	<0.10 m/m	
¬	ASTM D95-13-18	Water by Distillation	<0.05 Vol. %	
	IP 390/11(2017)	Accelerated Total Sediment Proc. B	0.01 m/m	
¬	ASTM D664-18e2	Total Acid Number (Method A)	0.103 mg KOH/g	
	ASTM D5863(A)	Metals by AA - Acid Decomposition (Scope Fe, Ni, Na & V)		
		Calcium	2.0 mg/kg(ppm)	
		Sodium	<0.10 mg/kg(ppm)	
		Vanadium	3.0 mg/kg(ppm)	
8		Zinc	<0.10 mg/kg(ppm)	
	IP 500	Metals by ICP - Ashing&Fusion		
8		Phosphorus	<1 mg/kg(ppm)	
	ASTM D5184(B)	Metals by AA - Ashing & Fusion (Scope: Al & Si)		
		Aluminum	1.0 mg/kg(ppm)	
		Silicon	1.0 mg/kg(ppm)	
	CCAI	ISO 8217 (Annex F):2017	793.9	

- **PETROIL 300 VLSFO:** Es un Intermediate Fuel Oil (IFO) indicado para ser utilizado en la industria marina, cumple todos los parámetros de la norma ISO 8217 para IMO 2020:

	Method	Description of Test	Result / Unit	
	Description :	PETROIL 300 VLSFO		Sample Ref N° 0271-24 :
¬	ASTM D1298-12b-17	API Gravity @ 60°F	23.1 °API	
¬	ASTM D1298-12b-17	Density @ 15°C	914.5 Kg/m3	
	ASTM D1298-12b-17	Specific Gravity 60/60 °F	0.9151	
¬	ASTM D93-20	Flash Point	75.0 °C	
	ASTM D97	Pour Point	9 °C	
¬	ASTM D445-21e2	Viscosity @ 40 °C	41.30 mm2/s	
¬	ASTM D445-21e2	Viscosity @ 50 °C	26.55 mm2/s	
¬	ASTM D4294-21	Sulfur	0.219 %m/m	
	ASTM D482	Ash	<0.001 %m/m	
¬	ASTM D95-13-18	Water by Distillation	0.05 %v/v	
	IP 390(B)	Total Sediment Accelerated	0.01 %m/m	
	ASTM D5863(A)	Metals by AA - Acid Decomposition (Scope Fe, Ni, Na & V)		
		Vanadium	1.0 mg/kg(ppm)	
	IP 470	Metals by AA - Ashing (Scope: Al, Ca, Fe, Ni, Si, NA, V, & Zn)		
		Calcium	<1 mg/kg(ppm)	
8		Zinc	<1 mg/kg(ppm)	
	ASTM D5184(B)	Metals by AA - Ashing & Fusion (Scope: Al & Si)		
		Aluminum	5.0 mg/kg(ppm)	
		Silicon	10.0 mg/kg(ppm)	
		Aluminum + Silicon	15.0 mg/kg(ppm)	
8	IP 500	Phosphorus	<1.0 mg/kg(ppm)	
	ISO 8217 Annex F1	CCAI	812	

- **PETROIL 250 (Fuel Oil N. 4):** Uso Industrial. Indicado para ser utilizado en equipos fuera de carretera, equipos para la construcción, minería y generación de energía por motores estacionarios:

	Method	Description of Test	Result / Unit	
	Description :	Petroil 250P ULSFO 7-3		Sample Ref N° 0417-24 :
¬	ASTM D1298-12b-17	API Gravity @ 60°F	32.5 °API	
¬	ASTM D1298-12b-17	Density @ 15°C	862.2 Kg/m3	
	ASTM D4176 (1A)	Appearance	Clear & Bright	
	ASTM D1500	ASTM Color	L2.0	
¬	ASTM D93-20	Flash Point (Procedure A)	68.0 °C	
	ASTM D2500	Cloud Point	-1 °C	
	ASTM D97	Pour Point	<-24 °C	
8	ASTM D6371	CFPP	-12 °C	
¬	ASTM D445-21e2	Viscosity @ 40 °C	3.823 mm2/s	
	ASTM D86	Distillation of Petroleum Products (Recovered)		
		Initial Boiling Point	180.0 °C	
		10%	218.0 °C	
		20%	241.0 °C	
		30%	260.0 °C	
		40%	275.5 °C	
		50%	290.0 °C	
		60%	303.5 °C	
		70%	317.5 °C	
		80%	330.0 °C	
		90%	345.5 °C	
		95%	357.5 °C	
		Final Boiling Point (End Point)	366.5 °C	
		Recovery	98.0 Vol. %	
8	ASTM D4530	Carbon Residue, Micro Carbon on 10% Bott.	<0.10 Mass %	
	ASTM D2624	Electrical Conductivity @ 21°C / 70° F	31 pS/m	
8	EN 14078(A)	Fatty Acid Methyl Esters (FAME)	2.53 Vol. %	
¬	ASTM D2622	Sulfur	4.74 mg/kg(ppm)	

- **PETROIL 50 - 10** (Fuel Oil N. 4): Uso Industrial /Standard. por sus características físicas y químicas representa la cúspide de la tecnología para un Fuel Oil No.4. puede ser utilizado en motores TIER 5 y motores con la tecnología Euro VI, NO está indicado para uso vehicular:

	Method	Description of Test	Result / Unit	Minimum	Maximum
¬	ASTM D1298-12b-17	API Gravity @ 60°F	34.4 °API		
¬	ASTM D1298-12b-17	Density @ 15°C	852.7 Kg/m3		
	ASTM D4176 (1A)	Appearance	Clear & Bright		
	ASTM D1500	ASTM Color	L1.0		
¬	ASTM D93-20	Flash Point	60.0 °C		
	ASTM D2500	Cloud Point	-5 °C		
	ASTM D97	Pour Point	<-24 °C		
8	ASTM D6371	CFPP	-15 °C		
¬	ASTM D445-21e2	Viscosity @ 40 °C	2.931 mm2/s		
	ASTM D86	Distillation of Petroleum Products (Recovered)			
		Initial Boiling Point	168.0 °C		
		10%	199.0 °C		
		20%	221.0 °C		
		30%	248.0 °C		
		40%	255.0 °C		
		50%	270.0 °C		
		60%	286.0 °C		
		70%	301.0 °C		
		80%	319.0 °C		
		90%	338.0 °C		
		95%	352.0 °C		
		Final Boiling Point (End Point)	359.0 °C		
		Recovery	98.0 Vol. %		
	ASTM D976	Cetane Index	46.9		
8	ASTM D613	Cetane Number	48.7		
¬	ASTM D2622-21	Sulfur	5.4 mg/kg (ppm)		
	ASTM D482	Ash	<0.001 Mass %		
8	ASTM D4530	Carbon Residue, Micro Carbon on 10% Bott.	<0.10 Mass %		
	ASTM D2709	Sediment & Water	<0.010 Vol. %		
	ASTM D130	Copper Corrosion @ 122 °F / 50°C (3 hrs)	1a		
	ASTM D2624	Electrical Conductivity @ 21°C / 70° F	49 pS/m		
8	EN 14078(A)	Fatty Acid Methyl Esters (FAME)	1.95 Vol. %		

- **PETROIL 90** Gasolina Premium: Combustible producido por Petroil para uso vehicular:

	PETROIL-90 GAOLINA PREMIUM Submitted Sample COCNG-23-02102-001	
Method	**Test**	**Result**
ASTM D381 -22	Sample Filtered	No
	Unwashed Gum Content, mg/100mL	17.5
	Washed Gum Content, mg/100mL	0.5
ASTM D3606B -17 **	Benzene, % (V/V)	0.40
ASTM D1319 -20a	Aromatics, % (V/V)	33.5
ASTM D130 -19	Corrosion Copper Strip - 3h at 50°C (122°F)	1a
ASTM D86 -20b	Obs Baro Pressure, kPa	101.3
	Manual/Automated	Manual
	IBP, °C	40.0
	5% Recovered, °C	61.0
	10% Recovered, °C	70.5
	20% Recovered, °C	85.5
	30% Recovered, °C	98.5
	40% Recovered, °C	109.5
	50% Recovered, °C	119.5
	60% Recovered, °C	130.0
	70% Recovered, °C	142.5
	80% Recovered, °C	155.0
	90% Recovered, °C	161.0
	95% Recovered, °C	166.0
	Endpoint, °C	192.0
	Recovery, % (V/V)	98.5
	Residue, % (V/V)	1.0
	Loss, % (V/V)	0.5
	Drying Agent Used	No
ASTM D1296 -23 **	Odor	Characteristic
IAC - 053 **	RON	90.2
	MON	82.4
	R+M / 2	86.3
ASTM D3237 -17	Lead Content, mg/L	5.8
	Lead Content, g/L	0.0058
ASTM D5191, ASTM Calc. -20	DVPE, psi	5.72
	DVPE, kPa	39.4
	Hazy	No
	Container Size	1 L
	Bath Verification	Yes
ASTM D525 -12a(2019)	Induction Period at 100°C, Minutes	>240
ASTM D4052 -22	API Gravity @60°F, °API	54.2
	Density at 60°F, g/mL	0.7614
ASTM D2622 -21	Total Sulfur Content, mg/kg	34.3

- **PETROIL 800G** (Green – Combustible alternativo): Es un combustible de transición con contenidos de base orgánica renovable y/o agua desmineralizada en proporciones que pueden llegar al 60%. El proceso se realiza a través de la tecnología Fistech la cual permite la fusión de sustancias no misiles como el agua y el aceite:

NAME	METHOD	UNIT	SPECS		RESULT
			Min	Max	
API Gravity at 60 °F	ASTM D 1298-12b (2017)	°API		25.5	13.5
Density at 15 °C	ASTM D 1298-12b (2017)	kg/L		0.901	0.9753
Kinematic Viscosity at 50 °C	ASTM D 445-21e1	cSt		200.0	117.9
CCAI	ISO 8217 (Annex F):2017	-		823.0	849.6
Total Sulfur Content	ASTM D 4294-21	% m/m		0.7890	0.359
Flash Point (PM) - Procedure B	ASTM D 93-20	°C		110.0	80.0
Total Acid Number - Procedure A	ASTM D 664-18e2	mg KOH/g		0.440	1.414
Pour Point	ASTM D 97-17b	°C		15	0
Vanadium (V) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg		205	336
Sodium (Na) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg		15.51	59
Aluminum (Al) - Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		12.30	29
Silicon (Si) - Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		<25	32
Aluminum plus Silicon	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		<35	61
Calcium (Ca)	IP 470/05	mg/kg		<28	57
Zinc (Zn)	IP 470/05	mg/kg		1.5	10
Phosphorus (P)	IP 500/03	mg/kg		0.86	12.0
Heat of Combustion	ASTM D 4868				
Gross Heat of Combustion		Btu/lb		18782.47	15611
Net Heat of Combustion		Btu/lb		18124.32	14579

- **PETROIL 40A:** Combustible Alternativo para Motores Diésel, es un combustible alternativo para motores diésel, que contiene un contenido superior al 40% de

productos de base orgánica renovable de origen de biomasa y/o agua desmineralizada, reduce emisores de gases de efecto invernadero y tiene desempeño similar o mejorado con respecto al combustible convencional:

	PETROIL 40 A MAX T&M1 Submitted Sample COCNG-23-02170-001	
Method	**Test**	**Result**
ASTM D2622 -21	Total Sulfur Content, mg/kg	36.3
ASTM D4052 -22	API Gravity @60°F, °API	49.5
	Density at 60°F, g/mL	0.7811
ASTM D130 -19	Corrosion Copper Strip - 3h at 50°C (122°F)	1a
ASTM D445 -21e1	Kinematic Viscosity at 40°C, mm²/s	0.9476
ASTM D93A -20	Corrected Flash Point, °C	<47
ASTM D86 -20b	Obs Baro Pressure, kPa	101.3
	Manual/Automated	Manual
	IBP, °C	44.0
	5% Recovered, °C	65.0
	10% Recovered, °C	77.0
	20% Recovered, °C	93.5
	30% Recovered, °C	106.0
	40% Recovered, °C	116.0
	50% Recovered, °C	141.0
	60% Recovered, °C	182.0
	70% Recovered, °C	241.0
	80% Recovered, °C	291.0
	90% Recovered, °C	323.5
	95% Recovered, °C	341.5
	Endpoint, °C	350.0
	Recovery, % (V/V)	98.0
	Residue, % (V/V)	1.3
	Loss, % (V/V)	0.7
	Drying Agent Used	No
ASTM D4868 -17 **	Gross Heat of Combustion, Btu/lb	20009.76

E

PETROIL 50 10 DIESEL – ACPM ULSD

	Method	Description of Test	Result / Unit
¬	ASTM D1298-12b-17e1	API Gravity @ 60°F	34.8 °API
¬	ASTM D1298-12b-17e1	Density @ 15°C	850.4 Kg/m3
*	ASTM D4176 (1A)	Appearance	Clear & Bright
*	ASTM D1500	ASTM Color	1.0
¬	ASTM D93-20	Flash Point (Procedure A)	63.0 °C
*	ASTM D2500	Cloud Point	-3 °C
*	ASTM D97	Pour Point	<-24 °C
8	ASTM D6371	CFPP	-7 °C
¬	ASTM D445-24	Viscosity @ 40 °C	3.044 mm2/s
*	ASTM D86	Distillation of Petroleum Products (Recovered)	
		Initial Boiling Point	169.0 °C
		10%	205.0 °C
		20%	227.0 °C
		30%	244.0 °C
		40%	262.0 °C
		50%	276.0 °C
		60%	293.0 °C
		70%	308.0 °C
		80%	324.0 °C
		90%	340.0 °C
		95%	357.0 °C
		Final Boiling Point (End Point)	362.0 °C
		Recovery	99.0 Vol. %
*	ASTM D976	Cetane Index	49.2
8	ASTM D613	Cetane Number	47.3
¬	ASTM D2622	Sulfur	9.2 mg/kg
*	ASTM D482	Ash	<0.001 %m/m
8	ASTM D4530	Carbon Residue, Micro Carbon on 10% Bott.	<0.10 %m/m
*	ASTM D2709	Sediment & Water	<0.010 %v/v
*	ASTM D130	Copper Corrosion @ 122 °F / 50°C (3 hrs)	1a
*	ASTM D2624	Electrical Conductivity @ 21°C / 70° F	81 pS/m
8	EN 14078(A)	Fatty Acid Methyl Esters (FAME)	1.62 Vol. %

	Method	Description of Test	Result / Unit
8	ASTM D6079	Lubricity by HFRR	
		Wear Scar Diameter @ 60° C	380 microns
8	ASTM D7501	Filter Blocking Tendency	92.0 Seconds

PETROIL 50-10 ULSD-DIESEL / ACPM PREMIUM

	Method	Description of Test	Result / Unit
¬	ASTM D1298-12b-17ε1	API Gravity @ 60°F	34.7 °API
¬	ASTM D1298-12b-17ε1	Density @ 15°C	850.7 Kg/m3
	ASTM D4176 (1A)	Appearance	Clear & Bright
	ASTM D1500	ASTM Color	L1.0
¬	ASTM D93-20	Flash Point (Procedure A)	60.0 °C
	ASTM D2500	Cloud Point	-9 °C
	ASTM D97	Pour Point	<-24 °C
8	ASTM D6371	CFPP	-16 °C
¬	ASTM D445-23	Viscosity @ 40 °C	2.895 mm2/s
	ASTM D86	Distillation of Petroleum Products (Recovered)	
		Initial Boiling Point	167.0 °C
		10%	198.0 °C
		20%	219.0 °C
		30%	239.0 °C
		40%	255.0 °C
		50%	270.0 °C
		60%	287.0 °C
		70%	302.0 °C
		80%	318.0 °C
		90%	338.0 °C
		95%	348.0 °C
		Final Boiling Point (End Point)	358.0 °C
		Recovery	99.0 Vol. %
	ASTM D976	Cetane Index	47.7
8	ASTM D613	Cetane Number	48.5
¬	ASTM D2622-21	Sulfur	4.6 ppm wt.
	ASTM D482	Ash	<0.001 Mass %
8	ASTM D4530	Carbon Residue, Micro Carbon on 10% Bott.	<0.10 Mass %
	ASTM D2709	Sediment & Water	<0.010 Vol. %
	ASTM D130	Copper Corrosion @ 122 °F / 50°C (3 hrs)	1a
	ASTM D2624	Electrical Conductivity @ 21°C / 70° F	57 pS/m
8	EN 14078(A)	Fatty Acid Methyl Esters (FAME)	1.92 Vol. %

8	ASTM D6079	Lubricity by HFRR	
		Wear Scar Diameter @ 60° C	390 microns
8	ASTM D7501	Cold Soak Filtration Time	95.0 Seconds

PETROIL 87R- GASOLINA CORRIENTE

	Method	Description of Test	Result / Unit	
	Description :	Petroil 87R- GASOLINA CORRIENTE		Sample Ref N° 1308-24 :
*	ASTM D86	Distillation of Petroleum Products (Evaporated)		
		Initial Boiling Point	36.1 °C	
		10%	66.3 °C	
		20%	77.8 °C	
		30%	88.5 °C	
		40%	98.2 °C	
		50%	106.6 °C	
		60%	114.4 °C	
		70%	123.7 °C	
		80%	138.9 °C	
		90%	173.6 °C	
		95%	216.1 °C	
		Final Boiling Point (End Point)	190.6 °C	
		Total Recovery	98.6 Vol. %	
*	ASTM D323	RVP @ 100 °F	6.2 psi	
8	ASTM D2699	Octanes, RON	87.6 Rating	
8	ASTM D2700	Octanes, MON	80.5 Rating	
8	ASTM D4814 (X1)	Octanes, (R+M)/2	84.1 Rating	
*	ASTM D2622	Sulfur	43.9 mg/kg	
*	ASTM D130	Copper Corrosion @ 122 °F / 50°C (3 hrs)	1a	
8	ASTM D381	Gum, Solvent Washed	1.2 mg/100mL	
8	ASTM D3237	Lead in Gasoline	<0.005 mg Pb/L	
8	ASTM D6729	Detailed Hydrocarbon Analysis by GC		
		Aromatics Total	10.0 Vol. %	
		Benzene	0.508 Vol. %	
8	ASTM D525	Oxidation Stability	>240 min	
8	ASTM D5452	Particulate Contaminant	0.1 mg/kg	
8	ASTM D4815	Detailed Hydrocarbon Analysis by GC		
		Oxygenates	0.0 %m/m	

PETROIL 500 MGO /DIESEL MARINO

	Method	Description of Test	Result / Unit	
	Description :	: Petroil 500 MGO /Diesel Marino		Sample Ref N° 1288-24 :
¬	ASTM D1298-12b-17e1	API Gravity @ 60°F	35.0 °API	
¬	ASTM D1298-12b-17e1	Density @ 15°C	849.5 Kg/m3	
*	ASTM D1500	ASTM Color	L1.0	
¬	ASTM D93-20	Flash Point Method (A)	80.0 °C	
*	ASTM D2500	Cloud Point	15 °C	
*	ASTM D97	Pour Point	9 °C	
8	ASTM D6371	CFPP	-10 °C	
¬	ASTM D445-24	Viscosity @ 40 °C	3.891 mm2/s	
*	ASTM D86	Distillation of Petroleum Products (Recovered)		
		Initial Boiling Point	196.0 °C	
		10%	225.0 °C	
		20%	242.0 °C	
		30%	256.0 °C	
		40%	269.0 °C	
		50%	286.0 °C	
		60%	303.0 °C	
		70%	320.0 °C	
		80%	338.0 °C	
		90%	367.0 °C	
		Final Boiling Point (End Point)	404.0 °C	
		Recovery	94.0 Vol. %	
¬	ASTM D2622-21	Sulfur	0.0778 % m/m	
8	ASTM D4530	Carbon Residue, Micro Carbon on 10% Bott.	<0.10 % m/m	
*	ASTM D2624	Electrical Conductivity @ 21°C / 70° F	3 pS/m	
8	EN 14078(A)	Fatty Acid Methyl Esters (FAME)	0 Vol. %	
*	ASTM D976	Cetane Index	50.9	
8	ASTM D613	Cetane Number	48.2	

PETROIL 500 MGO/ DIESEL MARINO SUPER PREMIUM

	Method	Description of Test	Result / Unit	
	Description :	Petroil 500 MGO/ DIESEL MARINO SUPER PREMIUM		Sample Ref N° 1001-23 :
¬	ASTM D1298-12b-17	API Gravity @ 60°F	33.1	°API
¬	ASTM D1298-12b-17	Density @ 15°C	859.3	Kg/m3
	ASTM D4176 (1)	Appearance	Clear & Bright	
	ASTM D1500	ASTM Color	0.5	
¬	ASTM D93-20	Flash Point (method A)	81.0	°C
	ASTM D97	Pour Point	<-24	°C
8	ASTM D6371	CFPP	-16	°C
¬	ASTM D445-21e2	Viscosity @ 40 °C	3.390	mm2/s
	ASTM D86	Distillation of Petroleum Products (Recovered)		
		Initial Boiling Point	198.8	°C
		10%	222.0	°C
		20%	236.0	°C
		30%	250.0	°C
		40%	265.5	°C
		50%	277.7	°C
		60%	291.0	°C
		70%	303.0	°C
		80%	314.4	°C
		90%	329.0	°C
		95%	335.0	°C
		Final Boiling Point (End Point)	350.0	°C
		Recovery	99.0	Vol. %
	ASTM D976	Cetane Index	46.4	
8	ASTM D613	Cetane Number	45.7	
¬	ASTM D2622-21	Sulfur	3.5	ppm wt.
	ASTM D482	Ash	<0.001	%m/m
8	ASTM D4530	Carbon Residue, Micro Carbon on 10% Bott.	<0.10	%m/m
	ASTM D2709	Sediment & Water	<0.010	Vol. %
	ASTM D130	Copper Corrosion @ 122 °F / 50°C (3 hrs)	1a	
	ASTM D2624	Electrical Conductivity @ 21°C / 70° F	3	pS/m
8	EN 14078(A)	Fatty Acid Methyl Esters (FAME)	2.30	Vol. %

Que una vez verificada la información allegada por la sociedad ODIN PETROIL S.A. el Grupo de Downstream verificó el cumplimiento de lo establecido en el artículo 2.2.1.1.2.2.3.75 del Decreto 1073 de 2015, por lo que es procedente expedir la modificación solicitada.

Que en mérito de lo expuesto, la Dirección de Hidrocarburos

RESUELVE:

Artículo 1. Modificar el Artículo 1 de la Resolución 00650 de 12 de julio de 2023, el cual quedara así:

> **"Artículo 1.** Autorizar la entrada en operación de la Refinería propiedad de la sociedad ODIN PETROIL S.A. identificada con NIT 900.142.127-0, a través de la planta de abastecimiento denominada Planta Mamatoco, ubicada en la Carrera 57A No. 30 – 399, Mamatoco - Troncal del Caribe, Santa Marta, Magdalena, para que procese petróleo crudo y/o sus mezclas para la obtención de diésel marino, nafta, kerosene, gasolina extra, fuel oil, combustóleos, diluyentes, combustibles alternativos e IFOS.
>
> **Parágrafo 1:** La Sociedad ODIN PETROIL S.A. solo podrá distribuir los combustibles, con las características indicadas en los considerandos de la presente resolución."

Artículo 2. Modificar el Artículo 2 de la Resolución 00650 de 12 de julio de 2023, el cual quedara así:

"**Artículo 2.** La sociedad ODIN PETROIL S.A. deberá dar cumplimiento con las obligaciones establecidas en el Decreto 1073 de 2015, especialmente en el Artículo 2.2.1.1.2.2.3.76 del Decreto 1073 de 2015, o aquellas normas que las modifiquen, adicionen o sustituyan y las demás disposiciones expedidas por las autoridades competentes y normas de seguridad."

Artículo 3. La sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN deberá dar cumplimiento a lo establecido en la Resolución 31348 de 2015 modificada por las Resoluciones 31100 de 2020 y 0087 de 2023, por medio de las cuales se establecieron los procedimientos y condiciones para la autorización de los agentes y actores de la cadena de distribución de combustibles y biocombustibles en el Sistema de Información de combustibles – SICOM, como requisito de operación y las demás normas que la modifiquen o sustituyan, en lo que aplique a la calidad de agente que aquí se autoriza.

Artículo 4. Las demás disposiciones contenidas en la 124200 del 03 de septiembre de 2007 y la Resolución 00650 de 12 de julio de 2023 que, no se modifican, ni adicionan y mantienen su vigencia.

Artículo 5. Por la Oficina Asesora Jurídica notificar al representante legal de la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN a la dirección de correo electrónicos contacto@petroilsa.com, de acuerdo con la información registrada en el RUES.

Parágrafo. Si no pudiere llevarse a cabo la notificación personal se surtirá por Edicto en la forma y por el lapso estipulado en el artículo 28 de la Ley 10ª de 1961.

Artículo 6. Contra la presente resolución procede recurso de reposición, el cual deberá interponerse personalmente ante este Despacho dentro de los diez (10) días siguientes a la notificación, de conformidad con lo establecido en el parágrafo del artículo 28 de la Ley 10º de 1961.

Artículo 7. En firme esta Resolución, por el Grupo de Downstream remítase copia al Sistema de Información de Combustibles SICOM para la actualización correspondiente.

Dada en Bogotá, D.C., a los 04 días del mes de Abril de 2025.

NOTIFÍQUESE Y CÚMPLASE

91243191

Julián Flórez Quiroga
Director
Dirección de Hidrocarburos

Documento firmado electrónicamente amparado en las disposiciones referidas por la Ley 527 de 1999.
Elaboró: Angie Katherine Mejía González
Revisó: Daniela Carolina Ruiz Pedroza, Nydia Cristina Cerinza Leal, Juan Camilo Ochoa Pabón
Aprobó: Julián Flórez Quiroga