

RESOLUCIÓN NÚMERO 00650 DE 2023

(12 Julio 2023)

“por la cual se modifica la Resolución 124200 del 03 de septiembre de 2007, mediante la cual se autorizó la entrada en operación de la Refinería propiedad de la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN, a través de la planta de abastecimiento denominada Planta Mamatoco, ubicada en la Carrera 57A No. 30 – 399, Santa Marta, Magdalena”

EL DIRECTOR DE HIDROCARBUROS

En uso de sus facultades legales y en especial de las conferidas mediante los Decretos 381 de 2012, 1617 de 2013, 1073 de 2015, y

CONSIDERANDO

Que mediante Resolución 124200 del 03 de septiembre de 2020, se autorizó a la sociedad ODIN PETROIL S.A. identificada con NIT 900.142.127-0 como agente Refinador a través de la planta ubicada en el Kilómetro 1 vía San Francisco – Troncal del Caribe, Santa Marta, para la obtención de diésel marino, nafta, kerosene, fuel oil e IFOS.

Que mediante radicados No. 1-2023-031867 y 1-2023-031894 del 26 de junio de 2023, la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN solicitó la modificación de la Resolución 124200 del 03 de septiembre de 2020, con el fin de actualizar el proceso de refinación y los productos finales que se obtienen en esta, para tal efecto remitió la documentación que se relaciona a continuación:

- Certificado de existencia y representación legal, expedido por la Cámara de Comercio de Bogotá con fecha de expedición 31 de mayo de 2023, en la cual se encuentra inscrita la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN, identificada con el NIT. 900.142.127-0. En igual sentido, consta en su objeto social, del presente certificado la realización de actividades de refinación de petróleo o hidrocarburos para la producción de combustibles líquidos derivados del petróleo crudo y/ o sus mezclas. Verificado en el RUES el 01 de julio de 2023.
- Certificado de composición accionaria, de la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN, emitido el 21 de mayo de 2022.
- Estados Financieros 2021-2022 y dictamen del revisor fiscal.
- Póliza de responsabilidad civil extracontractual 1002124, emitida por SBS SEGUROS COLOMBIA S.A., con vigencia desde el 17 de diciembre de 2022 hasta el 17 de diciembre de 2023, en la que aparece como asegurado principal ODIN PETROIL S.A. En la cual se encuentran amparadas las operaciones realizadas. Remiten el respectivo soporte de pago.
- Certificado de Inspección emitido por Dewar S.A.S. el 15 de septiembre de 2022, donde se evidencia el cumplimiento de los requisitos del reglamento técnico de la Resolución 40198 de 2021, No. DWN-0059-2022, para la Planta de almacenamiento Mamatoco.
- Licencia de construcción 0031 de 2007 proferida por la curaduría urbana No 2 de Santa Marta para la planta refinadora ubicada en Kilómetro 1 vía San Francisco Troncal Caribe.
- Certificado de nomenclatura No. 1424, expedido por la Alcaldía Mayor del Distrito de Santa Marta, secretaria de planeación distrital, por medio de la cual se actualiza la dirección por variaciones en el Sistema de Nomenclatura Urbana, pasando de la dirección kilómetro 1, vía San Francisco – Troncal del Caribe, Santa Marta, a la dirección actual carrera 57A 30-399.
- Resolución 185 de 2007 proferida por el Departamento Administrativo Distrital del Medio Ambiente -DADMA, por medio de la cual se otorgó Licencia ambiental a ODIN PETROIL S.A. para la destilación atmosférica de hidrocarburos previamente tratados para la producción de combustibles líquidos derivados del petróleo crudo

y/o sus mezclas., para la planta que se encuentra ubicada en Kilómetro 1 vía San Francisco Troncal Caribe.

- Resolución 1055 de 2007 proferida por el Departamento Administrativo Distrital del Medio Ambiente - DADMA, por medio de la cual se realizó una corrección a la resolución 185 de 2007.
- Resolución 1328 de 2017, proferida por el Departamento Administrativo Distrital del Medio Ambiente -DADMA, por medio de la cual se aprobó el Plan de Contingencias de la empresa ODIN PETROIL S.A.
- Memoria técnica que incluye:
 - Proceso de producción de combustibles industriales
 - Manual de operaciones de la refinería
 - Detalle de la tecnología y proceso de fusión
 - Detalle de los productos finales denominados Petroil 800HC, Petroil 500 Marine MGO, Petroil 100 FO4, Petroil 300 (VLSFO), Petroil 250 (Fuel Oil No. 4), Petroil 50 – 10 (Fuel Oil No. 4), Petroil 90 Gasolina Premium, Petroil 800 G (Green), Petroil 40A.
 - Análisis de riesgos del sistema contra incendios.
 - Informe interno sistema contraincendios de la refinería Odín Petroil.
 - Tablas de aforo de los tanques de la refinería.

Adicionalmente mediante radicado 1-2023-031867 del 26 de junio de 2023, la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN remitió las especificaciones de calidad de los productos que están en capacidad de producir, así:

- PETROIL 800 HC: Puede ser usado en calderas, hornos, calentadores, secadores de pantalla y generación de energía por motores estacionarios. Petroil 800 HC/G no contiene aceite usado de motor

NAME	METHOD	UNIT	SPECS		RESULT
			Min	Max	
API Gravity at 60 °F	ASTM D 1298-12b (2017)	°API		25.5	10.7
Density at 15 °C	ASTM D 1298-12b (2017)	kg/L	0.901		0.9945
Kinematic Viscosity at 50 °C	ASTM D 445-21e1	cSt		200.0	99.87
CCAI	ISO 8217 (Annex F):2017	-		823.0	871.0
Total Sulfur Content	ASTM D 4294-21	% m/m		0.7890	0.915
Flash Point (PM) - Procedure B	ASTM D 93-20	°C		110.0	<40.0
Total Acid Number - Procedure A	ASTM D 664-18e2	mg KOH/g	0.440		1.165
Pour Point	ASTM D 97-17b	°C		15	0
Vanadium (V) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg		205	131
Sodium (Na) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg		15.51	1.272
Aluminum (Al) - Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		12.30	7
Silicon (Si) - Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		<25	11
Aluminum plus Silicon	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		<35	18
Calcium (Ca)	IP 470/05	mg/kg		<28	30
Zinc (Zn)	IP 470/05	mg/kg		1.5	3
Phosphorus (P)	IP 500/03	mg/kg		0.86	2.8
Heat of Combustion	ASTM D 4868				
Gross Heat of Combustion		Btu/lb		18782.47	15563
Net Heat of Combustion		Btu/lb		18124.32	14564

- PETROIL 500 MARINE MGO: Indicado para ser utilizado en todos los equipos propulsados por motores diésel en la industria marítima

NAME	METHOD	UNIT	SPECS		RESULT
			Min	Max	
Gravity API at 60 °F	ASTM D 1298-12b (2017)	*API	29.5	32.8	36.1
Density at 15 °C	ASTM D 1298-12b (2017)	kg/m ³		891.2	843.8
Total Sulfur Content	ASTM D 4294-21	mg/kg	52	500	<100
Water and sediment	ASTM D 1796-11 (2016)	% v/v		<0.003	0.00
Ash Content	ASTM D 482-19	% m/m		0.022	<0.010
Color ASTM	ASTM D 1500-17	-		0.5	0.5
Cetane Index	ASTM D 976-21	-	45.0		46.2
Copper Strip Corrosion (3 hrs / 50 °C)	ASTM D 130-19	-		1A	1A
Distillation	ASTM D 86				
Initial Boiling Point (IBP)		*F			390
5% Recovered		*F			414
10% Recovered		*F			426
20% Recovered		*F			442
30% Recovered		*F			458
40% Recovered		*F			474
50% Recovered		*F			490
60% Recovered		*F			518
70% Recovered		*F			530
80% Recovered		*F			554
90% Recovered		*F			586
95% Recovered		*F			610
Final Boiling Point (FBP)		*F			638
Recovery		% v/v			98
Residue		% v/v			1.5
Loss		% v/v			0.5
Kinematic Viscosity at 40 °C	ASTM D 445-21e1	mm ² /s	2.500	5.250	2.561
CCAI	ISO 8217 (Annex F), 2017	-		870.0	808.8
Flash Point (PM) - Procedure A	ASTM D 93-20	*C	60.0		70.0
Heat of Combustion	ASTM D 4868-17				

- PETROIL 100 FO4: Mejorador de IFO., por su bajo contenido de aromáticos y parafinas su uso es indicado en la mezcla de crudos pesados para la producción de IFOs, pues no genera problemas de estabilidad y compatibilidad, también presenta un muy bajo contenido de metales

NAME	METHOD	UNIT	SPECS		RESULT
			Min	Max	
API Gravity at 60 °F	ASTM D 1298-12b (2017)	*API			30.3
Density at 15 °C	ASTM D 1298-12b (2017)	kg/m ³		920.0	874.1
Kinematic Viscosity at 50 °C	ASTM D 445-21e1	mm ² /s		10.00	5.576
CCAI	ISO 8217 (Annex F), 2017	-		850.0	806.2
Total Sulfur Content	ASTM D 4294-21	% m/m		0.500	<0.010
Flash Point (PM) - Procedure B	ASTM D 93-20	*C	60.0		98.0
Total Acid Number - Procedure A	ASTM D 664-18e2	mg KOH/g		2.500	<0.100
Accelerated Total Sediment by Hot Filtration - Proc. B	IP 390/11(2017)	% m/m		0.10	0.01
Micro Carbon Residue	ASTM D 4530-15 (2020)	% m/m		2.5	<0.1
Pour Point	ASTM D 97-17b	*C		0	-9
Water by Distillation	ASTM D 95-13(18)	% v/v		0.30	0.1
Ash Content	ASTM D 482-19	% m/m		0.040	<0.010
Vanadium (V) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg		50	6.5
Sodium (Na) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg		50	0.28
Aluminum (Al) - Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg			<5
Silicon (Si) - Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg			<10
Aluminum plus Silicon	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg		25	3
Calcium (Ca)	IP 470/05	mg/kg		30	4
Zinc (Zn)	IP 470/05	mg/kg		15	2

- PETROIL 300 VLSFO: Es un Intermediate Fuel Oil (IFO) indicado para ser utilizado en la industria marina, cumple todos los parámetros de la norma ISO 8217 para IMO 2020

NAME	METHOD	UNIT	RESULT
API Gravity at 60 °F	ASTM D 1298-12b (2017)	*API	29.2
Density at 15 °C	ASTM D 1298-12b (2017)	kg/L	880.0
Relative Density at 60/60 °F	ASTM D 1298-12b (2017)	-	0.8805
Total Sulfur Content	ASTM D 4294-21	% m/m	0.352
Kinematic Viscosity at 50 °C	ASTM D 445-21e1	mm ² /s	5.675
Accelerated Total Sediment by Hot Filtration - Proc. B	IP 390/11(2017)	mass %	0.03
Water by Distillation	ASTM D 95-13(18)	% v/v	0.1
CCAI	ISO 8217 (Annex F):2017	-	811.6
Flash Point (PM) - Procedure B	ASTM D 93-20	°C	72.0
Pour Point	ASTM D 97-17b	°C	<-33
Ash Content	ASTM D 482-19	% m/m	0.027
Compatibility	ASTM D 4740-20	-	1
Vanadium (V) - Procedure B	ASTM D 5863-00a (2016)	mg/kg	18
Aluminum (Al) - Method B	ASTM D 5184-12(2017)	mg/kg	15
Silicon (Si) - Method B	ASTM D 5184-12(2017)	mg/kg	19
Aluminum plus Silicon	ASTM D 5184-12(2017)	mg/kg	34
Heat of Combustion	ASTM D 4868-17		
Gross Heat of Combustion		Btu/lb	19315
Net Heat of Combustion		Btu/lb	18157

- PETROIL 250 (Fuel Oil N. 4): Uso Industrial. Indicado para ser utilizado en equipos fuera de carretera, equipos para la construcción, minería y generación de energía por motores estacionarios

NAME	METHOD	UNIT	SPECS		RESULT
			Min	Max	
API Gravity at 60 °F	ASTM D 1298-12b	*API	29,5	32,8	34,1
Density at 15 °C	ASTM D 1298-12b	kg/m ³		892,1	854,0
Total Sulfur Content	ASTM D 4294-16e1	mg/kg	52	500	<100
Water and sediment	ASTM D 1796-11 (2016)	vol %		<0,003	0,0
Ash Content	ASTM D 482-19	% m/m		0,022	<0,010
ASTM Color	ASTM D 1500-17	-		0,9	0,5
Cetane Index	ASTM D 976-06 (2016)	-	45,0		43,5
Corrosion Copper Strip (3 h / 50 °C)	ASTM D 130-19	-		1A	1A
Distillation	ASTM D 86				
Initial Boiling Point (IBP)		°F			384
5% Recovered		°F			418
10% Recovered		°F			426
20% Recovered		°F			440
30% Recovered		°F			462
40% Recovered		°F			478
50% Recovered		°F			494
60% Recovered		°F			512
70% Recovered		°F			530
80% Recovered		°F			556
90% Recovered		°F			586
95% Recovered		°F			608
Final Boiling Point (FBP)		°F			622
Recovery		vol %			99
Residue		vol %			0,5
Loss		vol %			0,5
Calculated Carbon Aromaticity Index (CCAI)	ISO 8217 (Annex F)	-		870,0	816,3
Kinematic Viscosity at 40 °C	ASTM D 445-21	mm ² /s	2,500	5,250	2,738
Flash Point (PM) - Procedure A	ASTM D 93-20	°C	60,0		78,0
Heat of Combustion	ASTM D 4868				

- PETROIL 50 - 10 (Fuel Oil N. 4): Uso Industrial /Standard. por sus características físicas y químicas representa la cúspide de la tecnología para un Fuel Oil No.4. puede ser utilizado en motores TIER 5 y motores con la tecnología Euro VI, NO está indicado para uso vehicular.

PETROIL 50-10 Submitted Sample		
COCNG-22-01708-001		
Method	Test	Result
ASTM D2622 -16	Total Sulfur Content, mg/kg	8.0
* ASTM D613 -18ae1 **	Cetane Number	Pending
ASTM D7371 -14	Biodiesel, % (V/V)	11.20
ASTM D130 -19	Corrosion Copper Strip - 3h at 50°C (122°F)	1a
ASTM D1500 -12(2017)	ASTM Color	L0.5
ASTM D4530 -15(2020)	MCRT on 10% Distillation Residue, % (m/m)	<0.10
ASTM D445 -19a	Kinematic Viscosity at 40°C, mm ² /s	2.989
ASTM D86 -20b	Obs Baro Pressure, kPa	101.3
	Manual/Automated	Manual
	IBP, °C	192.0
	5% Recovered, °C	209.0
	10% Recovered, °C	218.5
	20% Recovered, °C	233.5
	30% Recovered, °C	247.0
	40% Recovered, °C	261.0
	50% Recovered, °C	276.0
	60% Recovered, °C	287.0
	70% Recovered, °C	300.0
	80% Recovered, °C	312.0
	90% Recovered, °C	326.0
	95% Recovered, °C	334.0
Endpoint, °C	343.0	
Recovery, % (V/V)	98.5	
Residue, % (V/V)	1.5	
Loss, % (V/V)	0.0	
Drying Agent Used		No
ASTM D2709 -16	Water and Sediment, % (V/V)	< 0.01
ASTM D97 -17b	Pour Point, °C	< -24
ASTM D6371 -17a	Cold Filter Plugging Point (CFPP), °C	-18
ASTM D2500 -17a	Cloud Point, °C	-14
ASTM D93A -20	Corrected Flash Point, °C	77.5
ASTM D482 -19	Ash, % (m/m)	0.0012
ASTM D6079 -18	Upper Specimen Batch	23032
	Lower Specimen Batch	v1069/24
	Test Temperature, °C	60
	Major Axis, µm	240
	Minor Axis, µm	200
	Wear Scar Diameter, µm	220
ASTM D6468 -08(2019)	Aging Time	180 Minutes
	Reflectance Rating, %	98
ASTM D1298 -12b(17)	API Gravity, °API	33.9
	Relative Density@60°F	0.8555

- PETROIL 90 Gasolina Premium: Combustible producido por Petroil para uso vehicular.

TEST	UNIT	METHOD	MIN	MAX
RON		IAC -053	95.00	Reportar
MON		IAC -053	84.50	Reportar
R+M/2		IAC -053	89.75	Reportar
API Gravity @ 60°F, °API	*API	ASTM D4052-22		64.5
Density @ 60°F	g/ml	ASTM D4052-22		0.8742
Total Sulfur Content,	(mg/kg)	ASTM D2622-21		50
Lead Content	Mg/L	ASTM D3237-17		4.4
Existing Gum Content	g/100ml			5
Induction Period at 100°,	minutes			>240
Corrosion Copper Strip – 3h at 40°C (104°) Classification		ASTM D130-19		1a
Water Content	% (m/m)	ASTM E203-16		0.05
DVP/RVP	PSI	ASTM D5191, ASTM Calc -20		8
DVPE	kPa	ASTM D5191, ASTM Calc -20		35
Reid Vapor Pressure	kPa	ASTM D5191, ASTM Calc -20		55
Distillation				
IBP	°C	ASTM D86 -20b		38
	10%	ASTM D86 -20b		65°C
	50%	ASTM D86 -20b		125°C
	90%	ASTM D86 -20b		195°C
Endpoint,	°C	ASTM D86 -20b		210°C
Recovery	%	ASTM D86 -20b		99.5
Residue	%	ASTM D86 -20b		0.5
Loss	%(V/V)	ASTM D86 -20b		0.5
Drying Agent Used		ASTM D86 -20b		No
Benzene	%(V/V)	ASTM D3606B -17 **		1.7
Aromatics	%(V/V)	ASTM D1319 -15		35
Free Water Content,	%(V/V)	ASTM D4860 – 14(2019) *	0.35	0.50

- PETROIL 800G (Green – Combustible alternativo): Es un combustible de transición con contenidos de base orgánica renovable y/o agua desmineralizada en proporciones que pueden llegar al 60%. El proceso se realiza a través de la tecnología Fistech la cual permite la fusión de sustancias no misiles como el agua y el aceite.

TEST	UNIT	METHOD	RESULT	MAX
API Gravity @ 60 °F	---	ASTM D1298 -12b (17)	17.6°API	25.5° API
Kinematic Viscosity @ 50 °C, m/m2/s	cSt	ASTM D445	12.58	200.00
Density @ 15 °C.	Kg/L	ASTM D1298 -12 (17)	0.949	0.901
Corrected Flash Point	°C/°F	ASTM D93B-19	>45 / 113	110.0 / 230
DVP/RVP	PSI	ASTM D5191, ASTM Calc -20	8.23	9.60
DVPE	kPa	ASTM D5191, ASTM Calc -20	67.86	77.0
Total Sulfur Content,	% (m/m)	ASTM D4294	0.320	0.7890
Free Water Content,	%(V/V)	ASTM D4860 – 14(2019) *	0.35	0.50
Pour Point	°C	ASTM D97-17a	15.00	15.00
Acidity Number	mgKOH/g	ASMT D664	0,310	0.440
Sodium	mg/kg	IP 501	5.38	15.51
Gross Heat Combustion	Btu/lb	ASTM D4868-17	18225.65	18782.47
Net Heat Combustion	Btu/lb	ASTM D4868-17	17.823.24	18124.32
Vanadio	mg/kg	ASTM D5863A-00a (2016)	20	205
Aluminum + Silicon	mg/kg	IP 470-05/05	<8	<35
Aluminum	mg/kg	IP 470-05/05	<5	12.30
Silicon	mg/kg	IP 470-05/05	<10	<25
CCAI	%v/v	ISO 8217 Annex E 2017	743	823
Zinc	mg/kg	IP 501	0.71	1.5
Phosphor	mg/kg	IP 501	0.58	0.86
Calcium	mg/kg	IP 501	<5	<28
Análisis S.A.R.A.				
Saturados	(%wt)	ASTM D 2007	Reportar	Reportar
Aromáticos	(%wt)	ASTM D 2007	Reportar	Reportar
Resinas	(%wt)	ASTM D 2007	Reportar	Reportar
Asfaltenos (Insolubles en Heptano)	(%wt)	ASTM D6560-17	Reportar	Reportar

- PETROIL 40A: Combustible Alternativo para Motores Diésel, es un combustible alternativo para motores diésel, que contiene un contenido superior al 40% de productos de base orgánica renovable de origen de biomasa y/o agua desmineralizada, reduce emisores de gases de efecto invernadero y tiene desempeño similar o mejorado con respecto al combustible convencional.

Method	Test	Result
ASTM D93A-16a	Corrected Flash Point °C	65
ASTM D2500-17a	Cloud Point °C	-7
ASTM D97- 17b	Pour Point °C	-22
ASTM D6371-17a	Cold Filter Plugging Point °C	-12
ASTM D6371-17a	Cold Filter Plugging Point °F	10
ASTM D2622-16	Total Sulfur Content mg/kg	<10
ASTM D482-13	Ash % (m/m)	0.0165
ASTM D445-17a	Kinematic Viscosity @ 40°C, mm2/S	3.85
ASTM D2709-16	Water and Sediment % (V/V)	0.05
ASTM D-613 o ASTM D-6890	Cetane Number	53
ASTM D1298-12b(17)	API Gravity	32.84
ASTM D1298-12b (17)	Relative Density @60°F	0.9527
	Density at 15°C, Kg/L	0.9521
ASTM D1319-15	Aromatics % (V/V)	4.23
ASTM D5186-15	Poly Nuclear Aromatics % (V/V)	0.78
ASTM D1500-12 (2017)	Color ASTM	0.8
	Manual / Automated	Manual
	IBP, °C	84.30
	5% Recovered °C	121.28
	10% Recovered °C	130.14
	20% Recovered °C	142.08
	30% Recovered °C	164.84
	40% Recovered °C	185.21
	50% Recovered °C	201.75
	60% Recovered °C	216.47
	70% Recovered °C	221.12
	80% Recovered °C	260.78
	90% Recovered °C	285.96
	95% Recovered °C	296.36
	End point °C	316.70
	Recovery, % (V/V)	99.10
	Residue, % (V/V)	0.70
	Loss, % (V/V)	0.20
	Drying Agent Used	No
ASTM D6079-11(2016)	Test Temperature °C	60
ASTM D6468-08(2013)	Reflectance Rating, %	93
ASTM D130-18	Corrosion Cooper Strip – 3h at 50°C(122°F)	1a
ASTM D2274-14	Test Time Hours	15
ASTM D4868-17	Gross Heat Combustion, Btu/lb	18355.11
ASTM D4868-17	Net Heat Combustion, Btu/lb	17562.86

Que una vez verificada la información allegada por la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN el Grupo de Downstream verificó el cumplimiento de lo establecido en el artículo 2.2.1.1.2.2.3.75 del Decreto 1073 de 2015, por lo que es procedente expedir la modificación solicitada.

Que en mérito de lo expuesto, la Dirección de Hidrocarburos

RESUELVE:

Artículo 1. Modificar el Artículo 1 de la Resolución 124200 del 03 de septiembre de 2007, el cual quedara así:

“**Artículo 1.** Autorizar la entrada en operación de la Refinería propiedad de la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN identificada con NIT 900.142.127-0, a través de la planta de abastecimiento denominada Planta Mamatoco, ubicada en la Carrera 57A No. 30 – 399, Santa Marta, Magdalena, para que procese petróleo crudo y/o sus mezclas para la obtención de diésel marino, nafta, kerosene, gasolina extra, fuel oil, combustóleos, diluyentes, combustibles alternativos e IFOS.”

Artículo 2. Modificar el Artículo 2 de la Resolución 124200 del 03 de septiembre de 2007, el cual quedara así:

“**Artículo 2.** La sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN deberá dar cumplimiento con las obligaciones establecidas en el Decreto 1073 de 2015, especialmente en el Artículo 2.2.1.1.2.2.3.76 del Decreto 1073 de 2015, o aquellas normas que las modifiquen, adicionen o sustituyan y las demás disposiciones expedidas por las autoridades competentes y normas de seguridad.”

Artículo 3. La sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN deberá dar cumplimiento a lo establecido en la Resolución 31348 de 2015 modificada por las Resoluciones 31100 de 2020 y 0087 de 2023, por medio de las cuales se establecieron los procedimientos y condiciones para la autorización de los agentes y actores de la cadena de distribución de combustibles y biocombustibles en el Sistema de Información de combustibles – SICOM, como requisito de operación y las demás normas que la modifiquen o sustituyan, en lo que aplique a la calidad de agente que aquí se autoriza.

Artículo 4. Las demás disposiciones contenidas en la Resolución 124200 del 03 de septiembre de 2007, no se modifican, ni adicionan y mantienen su vigencia.

Artículo 5. Por la Oficina Asesora Jurídica notificar al representante legal de la sociedad ODIN PETROIL S.A. EN REORGANIZACIÓN a la dirección contacto@petroil.co, de acuerdo con la información registrada en el RUES.

Parágrafo. Si no pudiere llevarse a cabo la notificación personal se surtirá por Edicto en la forma y por el lapso estipulado en el artículo 28 de la Ley 10ª de 1961.

Artículo 6. Contra la presente resolución procede recurso de reposición, el cual deberá interponerse personalmente ante este Despacho dentro de los diez (10) días siguientes a la notificación, de conformidad con lo establecido en el parágrafo del artículo 28 de la Ley 10º de 1961.

Artículo 7. En firme esta Resolución, por el Grupo de Downstream remítase copia al Sistema de Información de Combustibles SICOM para la actualización correspondiente.

Dada en Bogotá, D.C., a los 12 días del mes de Julio de 2023.

NOTIFÍQUESE Y CÚMPLASE



Felipe González Penagos
Director Técnico
Dirección de Hidrocarburos

Documento firmado electrónicamente amparado en las disposiciones referidas por la Ley 527 de 1999.

Elaboró: Emma Patricia Jiménez Padilla
Revisó: Luisa Fernanda Paris Jaramillo
Aprobó: Felipe González Penagos